

Министерство образования и науки Челябинской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«ТРОИЦКИЙ ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»



УТВЕРЖДАЮ:
Л.Ю.Суфлян
2021 г.

ИНСТРУКЦИЯ
о мерах пожарной безопасности при проведении огневых работ

г.Троицк, 2021

1 Общие положения

1.1 Настоящая инструкция разработана в соответствии с Постановлением Правительства РФ от 25.04.2012 N 390 "О противопожарном режиме" (Правила противопожарного режима в Российской Федерации).

1.2 Является обязательной для исполнения всеми работниками, независимо от их должности, образования, стажа работы в профессии, а также для сезонных работников, обучающихся, прибывших на производственное обучение или практику.

1.3 Лица, виновные в нарушении (невыполнении, ненадлежащем выполнении или уклонении от выполнения) настоящей Инструкции о мерах пожарной безопасности несут уголовную, административную, дисциплинарную или иную ответственность в соответствии с действующим законодательством РФ.

2 Общие требования пожарной безопасности

2.1 Настоящая инструкция предусматривает основные требования пожарной безопасности, обязательные к выполнению при проведении электрогазосварочных и других огневых работ на всех объектах указать организацию.

2.2 Порядок организации, оформления и проведения огневых работ на пожаро- и взрывоопасных предприятиях химической, нефтехимической, газовой, нефтеперерабатывающей и металлургической промышленности определяются особыми положениями и инструкциями, разрабатываемыми и утверждаемыми Госгортехнадзором и согласованными с органами Госпожнадзора.

2.3 Ответственность за обеспечение мер пожарной безопасности при проведении сварочных и других огневых работ возлагается на руководителей предприятий, цехов, лабораторий, мастерских, складов, участков, установок, учреждений и хозяйств, в помещениях или на территориях которых будут производиться огневые работы.

2.4 Руководители, инженерно-технические работники, ответственные лица за пожарную безопасность предприятий, цехов, установок и других производственных участков обязаны выполнять сами и следить за строгим выполнением настоящей Инструкции подчиненным персоналом.

2.5 Руководители объектов могут разработать свои инструкции о мерах пожарной безопасности при проведении огневых работ, применительно к отдельному производству с учетом его специфики, не снижая требований настоящей Инструкции.

2.6 К проведению сварочных и других огневых работ допускается только специально обученный обслуживающий персонал объекта, имеющий квалификационные удостоверения и талоны по противопожарной подготовке или специализированные организации по договору, имеющие лицензии, выданные органами лицензирования.

2.7 Места проведения сварочных и других огневых работ (связанных с нагревом деталей до температур, способных вызвать воспламенение материалов и конструкций) могут быть постоянные и временные.

2.7.1 Постоянные места проведения огневых работ, организуемые в специально оборудованных для цехов, мастерских, или открытых площадках определяются приказом руководителя предприятия (организации). Не разрешается размещать постоянные места для проведения работ в пожароопасных и взрывоопасных помещениях.

2.7.2 Места проведения временных сварочных и других огневых работ (в целях ремонта оборудования или монтажа строительных конструкций) могут определяться только оформленным руководителем объекта нарядом-допуском.

Примечания:

1. Наряд-допуск не оформляется при проведении всех видов огневых работ на строительных площадках и частных домовладениях.

2. При авариях сварочные работы производится под наблюдением начальника цеха, участка, лица, ответственного за пожарную безопасность без оформления наряда-допуска.

3. Места и порядок проведения огневых работ с территориальными органами пожарной охраны, как правило, не согласовываются.

4. Порядок организации, оформления и осуществление контроля за соблюдением мер пожарной безопасности при проведении огневых работ на объектах, охраняемых пожарной охраной МВД, определяется Наставлением по организации профилактической работы на этих объектах.

2.8 Наряд-допуск на выполнение временных (разовых) огневых работ или работ повышенной опасности выдается только на рабочую смену. При проведении одних и тех же работ, если таковые будут производиться в течение нескольких смен или дней, повторный наряд-допуск от администрации предприятия (цеха), объекта не требуется. В этих случаях на следующую рабочую смену, после повторного осмотра места указанных работ, администрацией продлевается наряд-допуск, о чем делается соответствующая в нем запись.

2.9 Места проведения огневых работ следует обеспечить первичными средствами пожаротушения (огнетушитель, ящик с песком и лопатой, ведро с водой).

2.10 Технологическое оборудование, на котором предусматривается проведение огневых работ, должно быть приведено в безопасное состояние путем:

- освобождения от взрывопожароопасных веществ;
- отключения от действующих коммуникаций (за исключением коммуникаций, используемых для подготовки к проведению огневых работ);
- предварительной очистки, промывки, вентиляции, сорбции, флегматизации и т.п.

2.11 При пропарке внутри технологического оборудования температура подаваемого водяного пара не должна превышать значения, равного 80% от температуры самовоспламенения горючего пара (газа).

2.12 Промывать технологическое оборудование следует при концентрации в нем паров (газов) вне пределов их воспламенения или в электростатически безопасном режиме.

2.13 Способы очистки помещений, а также оборудования и коммуникаций, в которых производятся огневые работы, не должны приводить к образованию взрывоопасных паро- и пылевоздушных смесей и появлению источников зажигания.

2.14 С целью исключения попадания раскаленных частиц металла в смежные помещения, соседние этажи и т.п. все смотровые, технологические и другие люки (лючки) вентиляционные, монтажные и другие проемы (отверстия) в перекрытиях, и перегородках помещений, где производятся огневые работы, должны быть закрыты негорючими материалами.

Место проведения огневых работ должно быть очищено от горючих веществ и материалов в радиусе, указанном в таблице:

Высота точки сварки над уровнем пола или прилегающей территории, м	0	2	3	4	6	8	10	Свыше 10
Минимальный радиус зоны очистки, м	5	8	9	10	11	12	14	14

2.15 Находящимся в пределах указанных радиусов строительные конструкции, настилы полов, отделка и облицовка, а также изоляция и части оборудования, выполненные из горючих материалов, должны быть защищены от попадания на них искр металлическими экранами, асбестовым полотном или другими негорючими материалами и при необходимости политы водой.

2.16 В помещениях, где выполняются огневые работы, все двери, соединяющие указанные помещения с другими помещениями, в том числе двери тамбур-шлюзов, должны быть плотно закрыты. Окна в зависимости от времени года, температуры в помещении, продолжительности, объема и степени опасности огневых работ должны быть, по возможности открыты.

2.17 Помещения, в которых возможно скопление паров ЛВЖ, ГЖ и ГГ, перед проведением огневых работ должны быть провентилированы.

2.18 Место для проведения сварочных и резательных работ, в зданиях и помещениях, в конструкциях которых использованы горючие материалы, должно быть огорожено сплошной перегородкой из негорючего материала. При этом высота перегородки должна быть не менее 1,8 м, а зазор между перегородкой и полом - не более 5 см. Для предотвращения разлета раскаленных

частиц указанный зазор должен быть огражден сеткой из негорючего материала с размером ячеек не более 1,0x1,0 мм.

2.19 Проведение огневых работ на постоянных и временных местах без применения мер, исключающих возможность пожара, категорически запрещается.

2.20 Ответственное лицо за проведение временных (разовых) огневых работ (руководитель работ) обязано проинструктировать непосредственных исполнителей этих работ пожарной безопасности, ознакомить их с условиями работы, о чем сделать соответствующую запись в наряде-допуске.

При изменении состава бригады исполнителей руководитель работ обязан внести их фамилии в наряд-допуск, ознакомить новых исполнителей с условиями работы, провести полный инструктаж о мерах пожарной безопасности.

2.21 Приступать к проведению огневых работ можно только после выполнения всех требований пожарной безопасности (наличие средств пожаротушения, соответствующая подготовка рабочего места и исполнителей к проведению работ, тщательный осмотр и устранение всех нарушений, могущих привести к пожару и т.д.).

2.22 В период проведения этих работ ответственным лицом должен быть установлен контроль за соблюдением исполнителями огневых работ пожарной безопасности и охраны труда.

2.23. Перед началом и во время проведения огневых работ должен осуществляться контроль за состоянием паро-газовоздушной среды в технологическом оборудовании, на котором проводятся указанные работы, и в опасной зоне.

В случае повышения содержания горючих веществ или снижения концентрации флегматизатора в опасной зоне или технологическом оборудовании до значений предельно допустимых взрывоопасных концентраций паров (газов) огневые работы должны быть немедленно прекращены.

2.24 Вскрытие люков и крышек технологического оборудования, выгрузка, перегрузка операции, которые могут привести к возникновению пожаров и взрывов из-за загазованности и запыленности мест, где проводятся огневые работы, не разрешаются.

2.25 При проведении огневых работ запрещается:

- приступать к работе при неисправной аппаратуре;
- производить огневые работы на свежеекрашенных конструкциях и изделиях;
- использовать одежду и рукавицы со следами масел, жиров, бензина, керосина и других горючих жидкостей;
- хранить в сварочных кабинах одежду, ЛВЖ, ГЖ, и другие горючие материалы;
- допускать к самостоятельной работе учеников, а также работников, не имеющих квалификационного удостоверения и талона по противопожарной подготовке;
- допускать соприкосновение электрических проводов с баллонами со сжатыми, сжиженными и растворенными газами;
- производить работы на аппаратах и коммуникациях, заполненных горючими и токсичными и под давлением;
- одновременно проведение огневых работ при устройстве гидроизоляции и пароизоляции на кровле, монтаже панелей с горючими и трудногорючими утеплителями, наклейке покрытий полов и отделке помещений с применением горючих клеев, лаков, мастик и других горючих материалов.

2.26 Проведение огневых работ на элементах зданий, выполненных из легких металлических конструкций с горючими и трудногорючими утеплителями, не разрешается.

2.27 При перерывах в работе, а также в конце рабочей смены сварочная аппаратура должна отключаться, в том числе от электросети, шланги должны быть отсоединены и освобождены от горючих жидкостей и газов, а паяльных ламп давление должно быть полностью стравлено.

По окончании работ вся аппаратура и оборудование должны быть убраны в специально отведенные помещения (места).

2.28 После окончания огневых работ их исполнитель (ответственный, старший исполнитель, бригадир), а также лицо, ответственное за проведение этих работ (руководитель работ) обязан тщательно осмотреть место проведения огневых работ, нижележащие площади и этажи, смежные помещения и обеспечить принятие мер, исключающих возможность возникновения пожара.

2.29 Руководитель предприятия, объекта или другое должностное лицо, ответственное за пожарную безопасность помещения (территории, установки и т.п.) должен обеспечить проверку места проведения временных огневых работ в течение 3-х часов после их окончания.

2.30 Огневые работы должны немедленно прекращаться по первому требованию представителя Госпожнадзора, профессиональной или ведомственной пожарной охраны, начальника добровольной пожарной дружины (охраны), пожарно-сторожевой охраны.

2.31 При возникновении пожара необходимо:

- немедленно сообщить об этом по телефону 101 в пожарную охрану города (при этом необходимо назвать адрес объекта, место возникновения пожара, а также сообщить фамилию);

- принять по возможности меры по тушению пожара имеющимися средствами пожаротушения.

3 Требования пожарной безопасности при проведении газосварочных работ

3.1 Эксплуатация стационарных ацетиленовых генераторов разрешается только после приемки их техническим инспектором совета профсоюза.

Разрешение на эксплуатацию переносных ацетиленовых генераторов выдается администрацией предприятий, организаций, в ведении которых находятся эти генераторы.

3.2 Сварщик (резчик, паяльщик) при газопламенной обработке металлов должен руководствоваться настоящей Инструкцией, Правилами безопасности в газовом хозяйстве. Правилами техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов, Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением, рабочей инструкцией по эксплуатации аппаратуры.

3.3 Переносные ацетиленовые генераторы следует установить на открытых площадках. Допускается временная их работа в хорошо проветриваемых помещениях.

3.4 Ацетиленовые генераторы необходимо ограждать и размещать не ближе 10 м от мест проведения огневых работ, а также от мест забора воздуха компрессорами и вентиляторами.

3.5 В местах установки ацетиленового генератора должны быть вывешены аншлаги (плакаты) "Посторонним вход воспрещен - огнеопасно", "Не курить", "Не проходить с огнем".

3.6 По окончании работы карбид кальция в переносном генераторе должен быть выработан. Известковый ил, удаляемый из генератора, должен быть выгружен в приспособленную для этой цели тару и слит в иловую яму или специальный бункер.

3.7 Открытые иловые ямы должны быть ограждены перилами, а закрытые иметь негорючие перекрытия и оборудоваться вытяжной вентиляцией и люками для удаления ила.

3.8 Курение и применение открытого огня в радиусе менее 10 м от мест хранения ила не разрешается, о чем должны быть вывешены соответствующие запрещающие знаки по ГОСТ 13.4.026-76.

3.9 Закрепление газоподводящих шлангов на присоединительных ниппелях аппаратуры, горелок, резаков и редукторов должно быть надежно и выполнено с помощью хомутов.

Допускается вместо хомутиков закреплять шланги не менее чем в двух местах по длине ниппеля, мягкой отожженной (вязальной) проволокой.

На ниппели водяных затворов шланги должны плотно надеваться, но не закрепляться.

3.10 Карбид кальция должен храниться в сухих, проветриваемых помещениях. Не разрешается размещать склады для хранения карбида кальция в подвальных помещениях и низких затапливаемых местах.

3.11. Барабан с карбидом кальция могут храниться на складах как в горизонтальном, так и в вертикальном положении.

В механизированных складах допускается хранение барабанов с карбидом кальция в три яруса при вертикальном положении, а при отсутствии механизации - не менее двух ярусов при вертикальном положении. Между ярусами барабанов должны быть доски толщиной 40-50 мм.

Ширина проходов между уложенными в штабели барабанами с карбидом кальция должна быть не менее 1,5 м.

3.13 В помещениях ацетиленовых установок, где не имеется промежуточного склада карбида кальция, разрешается хранить одновременно не более 200 кг карбида кальция, причем из этого количества в открытом виде может быть не более одного барабана.

3.14 Вскрытые барабаны с карбидом кальция следует защищать непроницаемыми для воды крышками.

3.15 В местах хранения и вскрытия барабанов с карбидом кальция запрещается курение, пользование открытым огнем и применение искрообразующего инструмента.

3.16 Хранение и транспортировка баллонов с газами должно осуществляться только с навинченными на их горловины предохранительными колпаками.

При транспортировке баллонов нельзя допускать толчков и ударов.

К месту сварочных работ баллоны должны доставляться на специальных тележках, носилках, санках. Переноска баллонов на плечах и руках не разрешается.

3.17 Баллоны с газом при их хранении, транспортировании и эксплуатации должны быть защищены от действия солнечных лучей и других источников тепла.

Баллоны, устанавливаемые в помещениях, должны находиться от приборов отопления и печей на расстоянии не менее 1 м, а от источников тепла с открытым огнем - не менее 5 м.

Расстояние от горелок (по горизонтали) до перепускных рамповых (групповых) установок должно быть не менее 10 м, а до отдельных баллонов с кислородом или ГГ - не менее 5 м.

Хранение в одном помещении кислородных баллонов и баллонов с ГГ, а также карбида кальция, красок, масел и жиров не разрешается.

3.18 При обращении с порожними баллонами из-под кислорода или ГГ, должны соблюдаться такие же меры безопасности, как и с наполненными баллонами.

3.19 В сварочной мастерской при наличии не более 10 сварочных постов допускается для каждого поста иметь по одному запасному баллону с кислородом и горючим газом.

Запасные баллоны должны быть ограждены стальными щитами или храниться в специальном помещении. При наличии в мастерской более 10 сварочных постов должно быть устроено централизованное снабжение газами.

3.20 При проведении газосварочных или газорезательных работ запрещается:

- отогревать замерзшие ацетиленовые генераторы, трубопроводы, вентили, редукторы и другие детали сварочных установок открытым огнем или раскаленными предметами;
- допускать соприкосновение кислородных баллонов маслами, а также с промасленной одеждой и ветошью;
- работать от одного водяного затвора двум сварщикам;
- загружать карбид кальция завышенной грануляции или проталкивать его в воронку аппарата с помощью железных прутков и проволоки, а также работать на карбидной пыли;
- загружать карбид кальция в мокрые загрузочные корзины или при наличии воды в газосборнике, а также загружать корзины карбидом кальция более половины их объема при работе генераторов "вода на карбид";
- производить продувку шланга для ГГ кислородом и кислородного шланга ГГ, а также взаимозаменять шланги при работе;
- пользоваться шлангами, длина которых превышает 30 м, при производстве монтажных работ - 40 м;
- перекручивать, зажимать или заламывать газоподводящие шланги;
- переносить генератор при наличии в газосборнике ацетилена;

- форсировать работу ацетиленовых генераторов путем преднамеренного увеличения давления газа в них, или увеличения единовременной загрузки карбида кальция;
- применять медный инструмент для вскрытия барабанов с карбидом кальция, а также медь в качестве припоя для пайки ацетиленовой аппаратуры и в других местах, где возможно соприкосновение с ацетиленом.

4 Требования пожарной безопасности при проведении электросварочных работ

4.1 Установки для электрической сварки должны удовлетворять требованиям соответствующих разделов Правил устройства электроустановок, Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, другим документам с учетом требований настоящей Инструкции.

4.2 Полы в помещениях, где организованы постоянные места проведения сварочных работ, должны быть выполнены из негорючих материалов. Допускается устройство деревянных торцевых полов на негорючем основании в помещениях, в которых производится сварка без предварительного нагрева деталей.

4.3 Не разрешается использовать без изоляции или с поврежденной изоляцией провода, а также применять нестандартные электропредохранители.

4.4. Соединять сварочные провода следует при помощи опрессования, сварки, райки или специальных зажимов. Подключение электропроводов к электродержателю, свариваемому изделию и сварочному аппарату должно выполняться при помощи медных кабельных наконечников, скрепленных болтами с шайбами.

4.5 Провода, подключенные к сварочным аппаратам, распределительным щитам и другому оборудованию, а также к местам сварочных работ, должны быть надежно изолированы и в необходимых местах защищены от действия высокой температуры, механических повреждений или химических воздействий.

4.6 Кабели (провода) электросварочных машин должны располагаться от трубопроводов кислорода на расстоянии не менее 0,5 м, а от трубопроводов ацетилена и других ГГ - не менее 1 м.

4.7 В качестве обратного проводника, соединяющего свариваемое изделие с источником сварочного тока, могут служить стальные или алюминиевые шины любого профиля, сварочные плиты, стеллажи и сома свариваемая конструкция при условии, если их сечение обеспечивает безопасное по условиям нагрева протекание тока.

Соединение между собой отдельных элементов, используемых в качестве обратного проводника, должно выполняться с помощью болтов, струбцин и зажимов.

4.8 Использование в качестве обратного проводника внутренних железнодорожных путей, сети заземления или зануления, а также металлических конструкций зданий, коммуникаций и технологического оборудования не разрешается. В этих случаях сварка должна производиться с применением двух проводов.

4.9 При проведении электросварочных работ во взрывопожароопасных и пожароопасных помещениях и сооружениях обратный проводник от свариваемого изделия тока выполняется только изолированным проводом, причем по качеству изоляции он не должен уступать прямому проводнику, присоединяемому к электродержателю.

4.10 Конструкция электродержателя для ручной сварки должна обеспечивать надежное зажатие и быструю смену электродов, а также исключать возможность короткого замыкания его корпуса на свариваемую деталь при временных перерывах в работе или при случайном его падении на металлические предметы. Рукоятка электродержателя должна быть сделана из негорючего диэлектрического и теплоизолирующего материала.

4.11 Электроды, применяемые при сварке, должны быть заводского изготовления и соответствовать номинальной величине сварочного тока.

При смене электродов их остатки (огарки) следует помещать в специальный металлический ящик, устанавливаемый у места сварочных работ.

Перед сваркой электроды должны быть просушены при температуре, указанной в паспортах на конкретный тип электродного покрытия. Покрытие электродов должно быть однородным, плотным, без вздутий, наплывов и трещин.

4.12 Электросварочная установка на время работы должна быть заземлена. Помимо заземления основного сварочного оборудования в сварочных установках следует непосредственно заземлять тот зажим вторичной обмотки сварочного трансформатора, к которому присоединяется проводник, идущий к изделию (обратный проводник).

4.13 Над переносными и передвижными электросварочными установками, используемыми на открытом воздухе, должны быть сооружены навесы из негорючих материалов для защиты от атмосферных осадков.

4.14 Чистка агрегата и пусковой аппаратуры должна производиться ежедневно после окончания работы. Техническое обслуживание должно производиться в соответствии с графиком.

4.15 Температура нагрева отдельных частей сварочной установки (трансформаторов, подшипников, щеток, контактов, вторичной цепи и др.) не должна превышать 75 град. С.

4.16 Питание дуги в установках для атомно-водородной сварки должно обеспечиваться от отдельного трансформатора. Непосредственное питание дуги от распределительной сети через регулятор тока любого типа не допускается.

4.17. При атомно-водородной сварке в горелке должно быть предусмотрено автоматическое отключение напряжения и прекращение подачи водорода в случае разрыва цепи. Оставлять включенные горелки без присмотра не разрешается.

4.18 При проведении электросварочных работ на местах во взрывопожароопасных зонах:

- рекомендуется использовать источники питания постоянного тока или специальные источники переменного тока, имеющие в конструкции импульсные генераторы, повышающие напряжение между электродом и свариваемым изделием в момент повторного возбуждения дуги (источник питания типа "разряд");

- в пожароопасных зонах класса П-2 труднодоступные для очистки от пыли места рекомендуется обрабатывать двухпроцентным раствором пенообразователя из расчета 1 л на 1 кв. м;

- сварку в вертикальном и потолочном положении необходимо выполнять электродами диаметром не более 4 мм. При этом величина сварочного тока должна быть на 20% ниже, чем при сварке в нижнем горизонтальном положении;

- перед включением электросварочной установки следует убедиться в отсутствии электрода в электрододержателе.

5 Требования пожарной безопасности при резке металла

5.1 При бензо-керасинорезательных работах рабочее место должно быть организовано также, как при электросварочных работах. Особое внимание следует обращать на предотвращение разлива и правильное хранение ЛВЖ и ГЖ, соблюдению режима резки и ухода за бочком с горючим.

5.2 Хранение запаса горючего на месте проведения бензо-керасинорезательных работ допускается в количестве не более сменной потребности. Горючее следует хранить в исправной небульющейся плотно закрывающейся специальной таре на расстоянии не менее 10 м от производства огневых работ.

5.3 Для бензо-керасинорезательных работ следует применять горючее без посторонних примесей и воды. Заполнять бачок горючим более 3/4 его объема не допускается.

5.4 Бачок для горючего должен быть исправным и герметичным. Бачки, не прошедшие гидроиспытаний давлением 1,0 Мпа, имеющие течь горючей смеси, неисправный насос или манометр, к эксплуатации не допускаются.

5.5 Перед началом работ необходимо проверить исправность арматуры бензо-керасинореза, плотность соединений шлангов на ниппелях, исправность резьбы в накидных гайках и головках.

5.6 Разогреть испаритель резака посредством зажигания налитой на рабочем месте ЛВЖ или ГЖ не разрешается.

5.7 Бачок с горючим должен находиться не ближе 5 м от баллонов с кислородом и от источника открытого огня и не ближе 3 м от рабочего места. При этом бачок должен быть расположен так, чтобы на него не попадали пламя и искры при работе.

5.8 При проведении бензо-керасинорезательных работ запрещается:

- иметь давление воздуха в бачке с горючим, превышающее рабочее давление кислорода в резаке;
- перегревать испаритель резака до вишневого цвета, а также подвешивать резак во время работы вертикально, головкой вверх;
- зажимать, перекручивать или заламывать шланги, попадающие кислород или горючее к резаку;
- использовать кислородные шланги для подвода бензина или керосина к резаку.

6 Требования пожарной безопасности при паяльных работах

6.1 Рабочее место при проведении паяльных работ должно быть очищено от горючих материалов, а находящиеся на расстоянии менее 5 м конструкции из горючих материалов должны быть защищены экранами из негорючих материалов или политы водой (водным раствором пенообразователя и т.п.).

6.2 Паяльные лампы необходимо содержать в полной исправности и не реже одного раза в неделю проверять их на прочность и герметичность с занесением результатов и даты проверки в специальный журнал. Кроме того, не реже одного раза в год должны проводиться их контрольные гидроиспытания.

6.3 Каждая паяльная лампа должна иметь паспорт с указанием заводских гидроиспытаний и допускаемого рабочего давления. Предохранительные клапаны должны быть отрегулированы на заданное давление, а манометры на лампах находиться в исправном состоянии.

6.4 Заправлять паяльные лампы горючим и разжигать их следует в специально отведенных для этих целей местах.

6.5 Для предотвращения выброса пламени из паяльной лампы заправляемое в лампу горючее должно быть очищено от посторонних примесей и воды.

6.6 Во избежание взрыва паяльной лампы запрещается:

- применять в качестве горючего для ламп, работающих на керосине, бензин или смеси бензина с керосином;
- повышать давление в резервуаре лампы при накачке воздуха более допустимого рабочего давления, указанного в паспорте;
- заполнять лампу горючим более чем на 3/4 объема ее резервуара;
- отвертывать воздушный винт и наливную пробку, когда горит или еще не остыла;
- ремонтировать лампу, а также выливать из нее или заправлять ее горючим вблизи открытого огня (в том числе горячей спички, сигареты и т.п.).

7 Требования пожарной безопасности при работе с клеями, мастиками, битумами, полимерными и другими горючими материалами

7.1 Помещения и рабочие зоны, в которых работают с горючими веществами (приготовление состава и нанесение его на изделия), выделяющими взрывопожароопасные пары, должны быть обеспечены естественной или принудительной приточно-вытяжной вентиляцией.

Кратность воздухообмена для безопасного ведения работ определяется проектом производства работ согласно расчету. В помещении не должны допускаться лица, не участвующие в непосредственном выполнении работ. При этом не должны производиться работы и находиться люди в смежных помещениях.

7.2 При использовании горючих веществ их количество на рабочем месте не должно превышать сменной потребности. Емкости с горючими веществами нужно открывать только перед

использованием, а по окончании работы закрывать и сдавать на склад. Тара из-под горючих веществ должна храниться в специально отведенном месте вне помещений.

7.3 Наносить горючие покрытия на пол следует, как правило, при естественном освещении на площади не более 100 м². Работы необходимо начинать с мест, наиболее удаленных от выходов помещений, а в коридорах - после завершения работ в помещении.

7.4 Наносить эпоксидные смолы, клеи, мастики, в том числе лакокрасочные на основе синтетических смол, и наклеивать плиточные и рулонные полимерные материалы следует после окончания всех строительно-монтажных и санитарно-технических работ перед окончательной окраской помещений.

7.5 Для производства работ с использованием горючих веществ должен применяться инструмент, изготовленный из материалов, не дающих искр (алюминий, медь, пластмасса, бронза и т.п.). Промывать инструмент или оборудование, применяемое при производстве работ с горючими веществами, необходимо на открытой площадке или в помещении, имеющим вентиляцию.

7.6 Помещения, в которых работают с горючими веществами и материалами, должны быть обеспечены первичными средствами пожаротушения из расчета два огнетушителя и кошма на каждые 100 кв. м помещения.

7.7 Котлы для растопления битумов и смол должны быть исправными. Не разрешается устанавливать котлы в чердачных помещениях и на покрытиях.

7.8 Каждый котел должен быть снабжен плотно закрывающейся крышкой из негорючих материалов. Заполнение котлов допускается не более чем на 3/4 их вместимости. Загружаемый в котел наполнитель должен быть сухим.

7.9 Во избежание выливания мастики в топку и ее загорания, котел необходимо устанавливать наклонно так, чтобы его край, расположенный над топкой, был на 5-6 см выше противоположного. Топочное отверстие котла должно быть оборудовано откидным козырьком из негорючего материала.

7.10 После окончания работ топки котлов должны быть потушены и залиты водой.

7.11 Для целей пожаротушения места варки битума необходимо обеспечивать ящиками с сухим песком емкостью 0,5 куб. м, лопатами и огнетушителями.

7.12 При работе передвижных котлов на сжиженном газе газовые баллоны в количестве не более двух должны находиться в вентилируемых шкафах из негорючих материалов, устанавливаемых на расстоянии не менее 20 м от работающих котлов. Указанные шкафы следует держать постоянно закрытыми на замки.

7.13 Установленный на открытом воздухе битумный котел должен быть оборудован навесом из негорючих материалов.

7.14 Место варки и разогрева мастик должно быть обваловано (или устроены бортики из негорючих материалов) высотой не менее 0,3 м.

7.15 Котлы допускается устанавливать группами с количеством в группе не более трех. Расстояние между группами котлов должно быть не менее 9 м. Место варки и разогрева мастик и битумов должно размещаться на специально отведенных площадках и располагаться на расстоянии:

- от зданий и сооружений IIIб, IVа, V степеней огнестойкости не менее 20 м;
- от зданий и сооружений III, IIIа степеней огнестойкости не менее 20 м;
- от зданий и сооружений I и II степеней огнестойкости не менее 10 м.

7.16 Подогревать битумные составы внутри помещений следует в бачках с электронагревом. Не разрешается применять для подогрева приборы с открытым огнем.

7.17 Доставку горячей битумной мастики на рабочие места необходимо осуществлять:

- в специальных металлических бачках, имеющих фору усеченного конуса, обращенного широкой стороной вниз с плотно закрывающимися крышками. Крышки должны иметь запорные устройства, исключая открытые при падении бачка. Переносить мастики в открытой таре не разрешается;

- насосом по стальному трубопроводу, закрепленному на вертикальных участках к строительной конструкции, не допуская протечек. На горизонтальных участках допускается подача мастики по термостойкому шлангу.

В месте соединения шланга со стальной трубой должен надеваться предохранительный футляр длиной 40-50 см (из брезента или других материалов).

После наполнения емкости установки для нанесения мастики следует откачать мастику из трубопровода.

7.18 В процессе варки и разогрева битумных составов не разрешается оставлять котлы без присмотра.

7.19 При приготовлении битумной мастики разогрев растворителей не допускается.

7.20 При смешивании разогретый битум следует вливать в растворитель (бензин, скипидар и т.д.). Перемешивание разрешается только деревянной мешалкой. Температура битума в момент приготовления состава не должна превышать 70°C.

7.21 Не разрешается пользоваться открытым огнем в радиусе 50 м от места смешивания битума с растворителями.

8 Разрешение на проведение огневых работ

8.1 Руководитель или лицо, ответственное за пожарную безопасность, оформляет наряд-допуск на выполнение огневых работ на временных местах (кроме строительных площадок): огневой разогрев битума, газо- и электросварочные работы, газо- и электрорезательные работы, бензино- и керосинорезательные работы, паяльные работы, резка металла механизированным инструментом.

9 Действия при пожаре

9.1 При обнаружении пожара или признаков горения (задымление, запах гари) каждый работник организации обязан:

- немедленно сообщить о пожаре по телефонам: «101» или "112", четко называя: адрес улица Гагарина, дом 19, место возникновения пожара, указав по возможности, что горит, свою должность и фамилию; поставить в известность руководителя организации;

- приступить к эвакуации людей, определить количество эвакуированных;

- по возможности организовать тушение пожара первичными средствами пожаротушения (огнетушитель, песок, кошма), не подвергая свою жизнь и жизнь других людей опасности;

- принять меры к эвакуации документов, материальных ценностей и обеспечению их сохранности, не подвергая свою жизнь и жизнь других людей опасности; организовать встречу вызванного пожарного подразделения.

9.2 Руководитель организации обязан:

- установить, вызвана ли пожарная охрана, в случае не прибытия пожарных подразделений продублировать вызов;

- проверить, проведена ли эвакуация людей и спасение материальных ценностей;

- при необходимости вызвать дежурного электрика для отключения электроэнергии в здании;

- прекратить все работы, не связанные с тушением пожара, и удалить за пределы опасной зоны всех людей, не участвующих в тушении пожара;

- по прибытии пожарного подразделения проинформировать руководителя тушения пожара о конструктивных и технологических особенностях объекта.

10 Требования безопасности по окончании работы

10.1 Место работы освободить от всех приборов, инструментов, приспособлений, которые были доставлены для производства работ.

10.2 Привести в порядок рабочее место, инструмент и приспособления.

10.3 Осмотреть рабочее место, убедиться в отсутствии возгораний, тления и т. п.

10.4 Снять спецодежду, убрать средства индивидуальной защиты, спецодежду в установленное место.

10.5 Вымыть лицо, руки теплой водой с мылом или принять душ.

10.6 Сообщить руководителю работ обо всех неисправностях, замеченных во время работы, и мерах, принятых к их устранению.